



REPUBLIKA HRVATSKA

DRŽAVNI ZAVOD ZA NORMIZACIJU I MJERITELJSTVO

KLASA: UP/I-960-03/97-04/131

URBROJ: 558-03/I-98-1

Zagreb, 23. siječnja 1998

Na temelju članka 202. Zakona o općem upravnom postupku ("Narodne novine", br. 53/91) i članka 24. Zakona o mjeriteljskoj djelatnosti ("Narodne novine", br. 11/94) na zahtjev tvrtke "VAGA-UTEG s.p.o.", donosi se

RJEŠENJE o tipnom odobrenju mjerila

1. Odobrava se tip mjerila:

- Vrsta mjerila: elektromehanička vaga
- Tvornička oznaka mjerila: M - xxx , A - xxx i E - xxx
- Proizvođač mjerila: Dibal
- Mjesto i država: SR Njemačka.
- Službena oznaka tipa mjerila: HR M-3-1104

2. Mjerila iz točke 1. ovog rješenja mogu se podnositi na ovjeravanje.

3. Sastavni dio ovog rješenja je prilog u kojem su dane značajke mjerila, uvjeti i ograničenja primjene mjerila te način ovjeravanja i žigosanja mjerila.
Prilog se sastoji od 3 stranice.

OBRASLOŽENJE

Tvrtka "VAGA-UTEG s.p.o." podnijela je 18. studenog 1997 godine zahtjev za tipno odobrenje mjerila iz točke 1. izreke ovog rješenja. Tipnim ispitivanjem mjerila utvrđeno je da mjerilo udovoljava mjeriteljskim zahtjevima propisanim Pravilnikom o metrološkim uvjetima za mjerila mase - vase sa neautomatskim funkcioniranjem r.t. I, II, III i IIII.

Na temelju rečenog odlučeno je kao u izreci.

Upravna pristojba naplaćena je prema tarifnom broju 1. i 2. Zakona o upravnim pristojbama ("Narodne novine", br. 8/96) u iznosu od 20,00 kn i 50,00 kn od podnositelja zahtjeva i poništena.

Rješenje se smije umnožavati bez unošenja izmjena. Izvodi ili izmjene mogu se izvesti samo uz posebno odobrenje Državnog zavoda za normizaciju i mjeriteljstvo.

PRILOG RJEŠENJU O ODOBRENJU TIPOVIMA MJERILA

KLASA: UP/I-960-03-97-04/131

URBROJ: 558-03/1-98-1

PROIZVOĐAČ: DIBAL. Španjolska

Službena oznaka tipa:
HR M-3-1004

MJERILO: Elektromehanička vaga tip M - xxx, A - xxx i E - xxx

1. Opći podaci

Podnositelj zahtjeva:	VAGA - UTEG s p.o. Draškovićeva 10000 Zagreb
Proizvođač mjerila:	DIBAL Španjolska
Vrsta mjerila:	Elektromehanička vaga s neautomatskim funkcioniranjem,
Tip mjerila:	r.t. (III) M - xxx, A - xxx i E - xxx
Službena oznaka tipa:	HR M-3-1104

2. Opis mjerila

2.1 Mehanička izvedba

Vaga je izvedena s pokaznim uređajem na kućištu ili dignutim na stup. Sila od mase prenosi se izravno s prijamnika tereta na mjerni pretvornik sile. Izgled vase prikazan je na slikama 1., 2. i 3. Vage mogu biti izvedene i s visećom zdjelicom za samoposlužu voća i povrća ili za izračunavanje cijene i etikitiranje kod prepakiranja roba

2.2 Izvedba elektronike

U elektroničkom sklopu vase pojačava se izlazni signal mjernog pretvornika sile i obavlja analogno/digitalno pretvaranje mjernog signala. Digitalni signal obrađuje se u mikroprocesoru, da bi se dobilo podatak o izmjerenoj težini. Pokazni uređaj prikazuje na prikazu iznos težine, jedinične cijene te ukupnog iznosa cijene. Mjerilo se napaja preko pripadnog sklopa za napajanje 230 V / 12 V ili iz punivih baterija.

2.3 Funkcije vase

- ◆ Uredaj za početno namještanje ništičnog položaja
- ◆ Uredaj za praćenje ništice
- ◆ Uredaj za kombinirano poluautomatsko namještanje na ništicu i odbijanje tare $T < Max$
- ◆ Poluautomatsko namještanje ništice
- ◆ Mogućnost brojanja komada
- ◆ Uredaj za nadzor prikaza
- ◆ Uredaj za zaštitu od preopterećenja

PRILOG RJEŠENJU O ODOBRENJU TIPOVIMA MJERILA

KLASA: UP/I-960-03/97-04/131

URBROJ: 558-03/1-98-1

Službena oznaka tipa:
HR M-3-1104

3. Tehnički podaci

Tip	M - xxx	A - xxx	E - xxx
Max , Max1/Max2 (kg)	6, 6/15 , 15, 15/30, 30	3/6, 6, 12, 6/15, 15/30, 30	3, 3/6, 6, 6/15, 15, 15/30, 30
e1/e2 = (g)	2, 2/5, 5, 5/10, 10	1/2, 2, 2, 2/5, 5/10, 10	1, 1/2, 2, 2/5, 5, 5/10, 10
n ≤	3000	3000	3000
Područje tare ≤ % Max	100	100	100
Temperaturno područje rada (°C)	-10/40	-10/40	-10/40
Napajanje	220/12 V	220/12 V	220/12V ili punivim baterijama
Pvezivanje na PC	do 10 vaga	do 30 vaga	do 10 vaga
Namjena vase	izravni obračun, rad u mreži, samoposlužna, tiskanje naljepnica (LP)	izravni obračun, rad u mreži, samoposlužna,	izravni obračun, rad u mreži, samoposlužna, rad s punivom baterijom

4. Sučelja i dodatna oprema

Vage su opremljene sučeljem RS 232 C.

5. Crteži za prepoznavanje mjerila

Crtež	Opis
Slika 1	Način ovjeravanja i izgled vase M - xxx
Slika 2	Način ovjeravanja i izgled vase A - xxx
Slika 3	Izgled vase A - xxx te način ovjeravanja i Izgled vase E - xxx

6. Natpisi i označke

Na vagu se moraju postaviti ovi natpisi i označke:

- 1) tvrtka ili znak proizvođača
- 2) tip vase
- 3) razred točnosti
- 4) službena oznaka tipa vase HR M-3-1104

Mare
MARE
DRŽAVNI ZAVOD ZA NORMIZACIJU I MJERITELJSTVO
Zagreb, Ulica Grada Vukovara 78
10000 Zagreb, Republika Hrvatska

PRILOG RJEŠENJU O ODOBRENJU TIPA MJERILA

KLASA: UP/I-960-03/97-04/131

URBROJ: 558-03/1-98-1

Službena oznaka tipa:
HR M-3-1104

- 5) serijski ili tvornički broj vase
- 6) mjerno područje "od ... do ..." ili "Min ... Max ..." za svako mjerno područje
- 7) ispitni podjeljak ($e= \dots$) ili podjeljak ($d= \dots$) za svako mjerno područje
- 8) temperaturno područje rada
- 9) nazivni napon i nazivna frekvencija izvora napajanja.

Natpisi i oznake moraju biti na hrvatskom jeziku.

7. Postupak ovjeravanja vase

Vage se ovjeravaju u skladu s Pravilnikom o metrološkim uvjetima za mjerila mase - vase s neautomatskim funkcioniranjem razreda točnosti **I**, **II**, **III** i **III**.

8. Način žigosanja vase

Vagu se na odgovarajući način mora zaštiti od neovlaštena pristupa sastavnicama, koje korisnik ne smije rastavljati niti namještati te godišnjim ovjernim žigom ovjeriti ispravnost vase.

Ovjera ispravnosti vase obavlja se postavljanjem godišnjeg ovjernog žiga u obliku naljepnice uz prikaz mase.

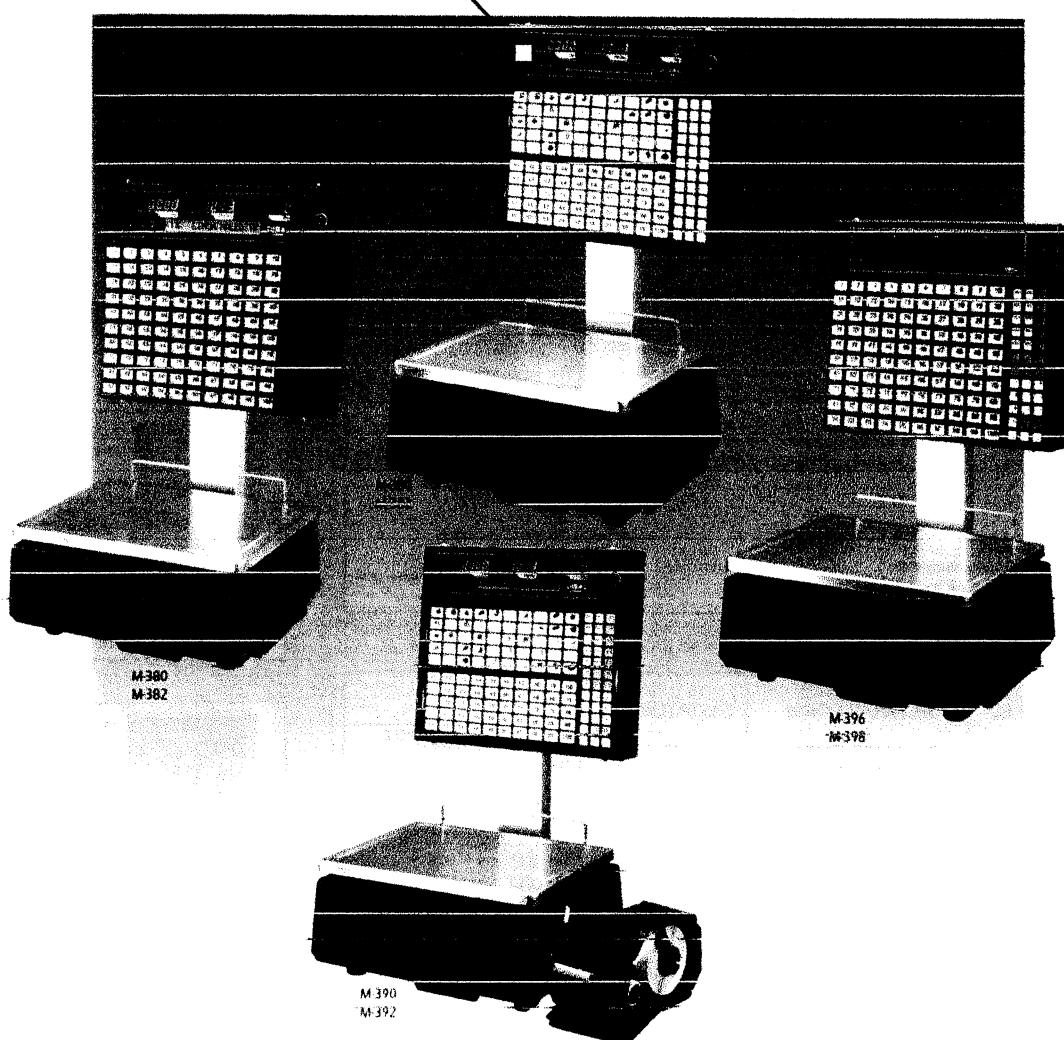
Natpisna pločica osigurava se zaštitnim žigom ili zaštitnom naljepnicom od skidanja.

Zaštita od neovlaštena pristupa sastavnicama, koje korisnik ne smije rastavljati niti namještati, obavlja se postavljanjem zaštitnog žiga.

Marc

Slika 1

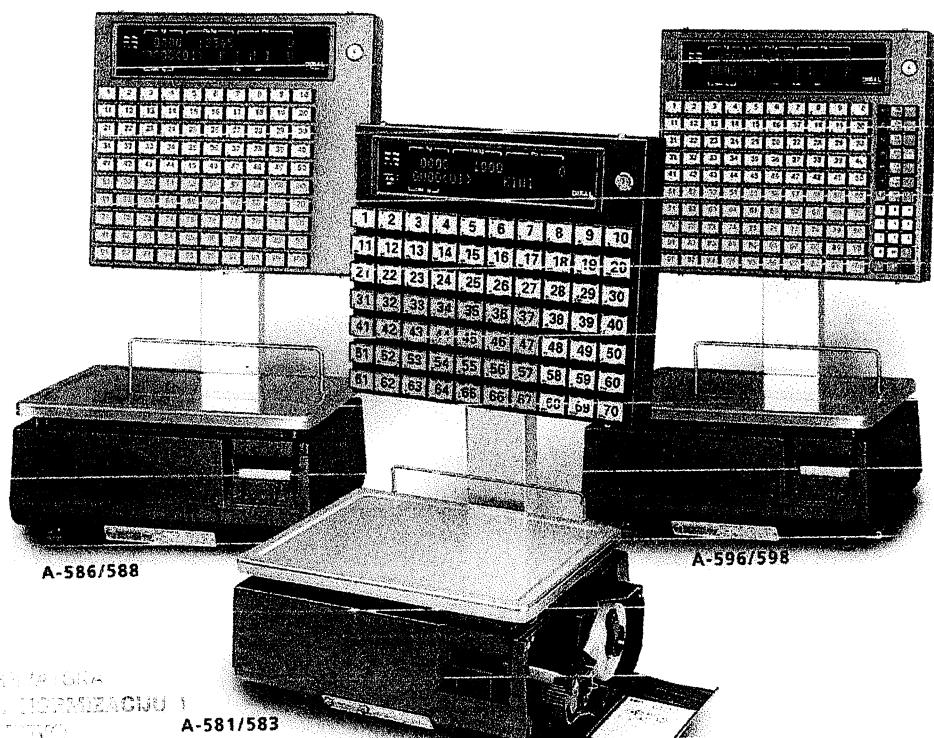
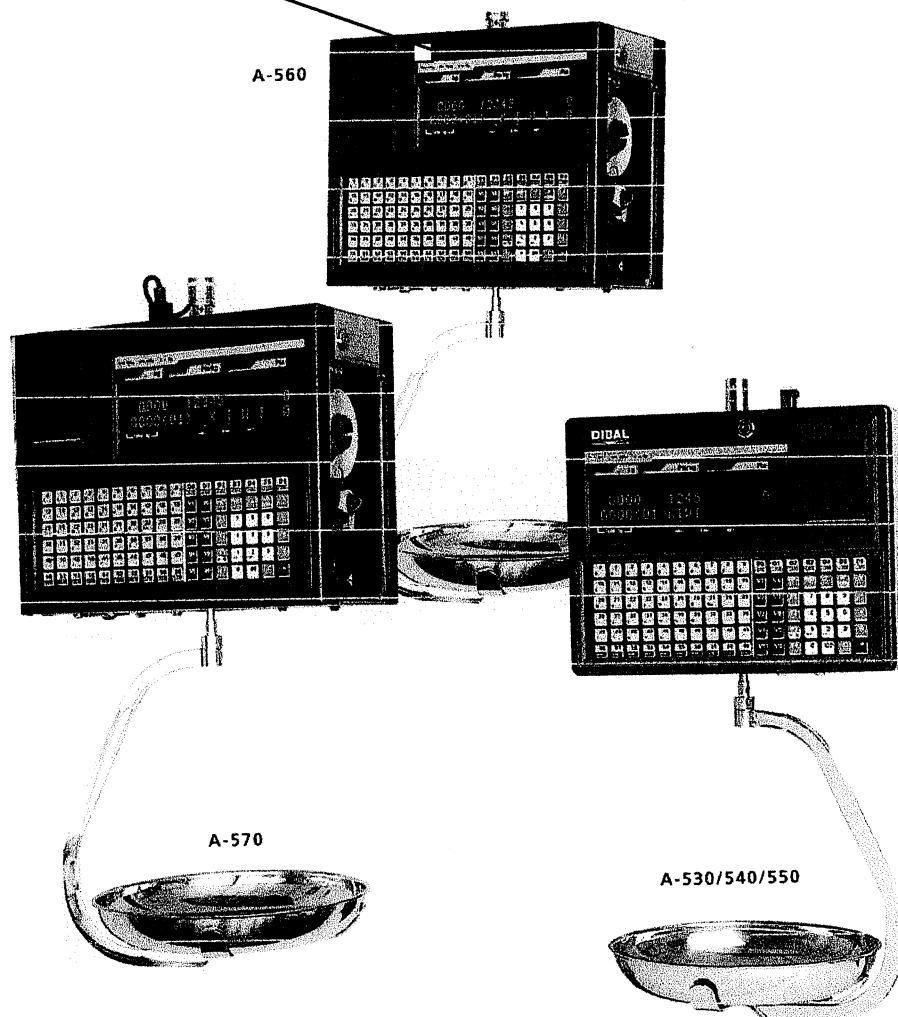
ovjerni žig u obliku
naljepnice



DIBAL

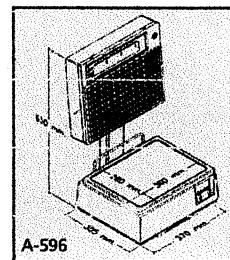
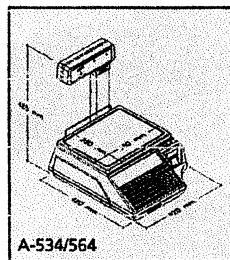
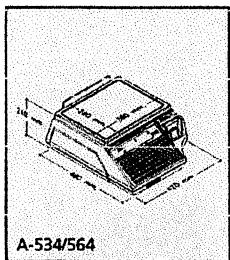
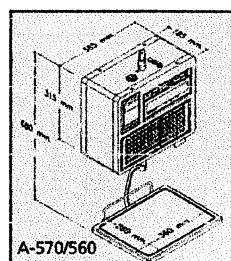
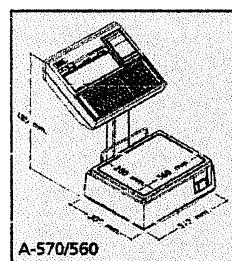
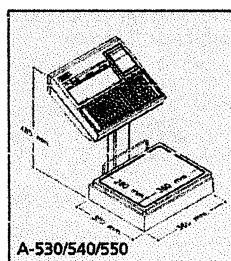
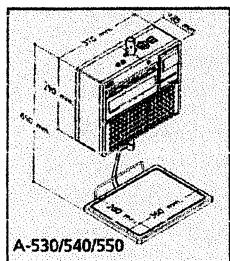
Slika 2

ovjerni žig u obliku
naljepnice



Postupak kalibracije
članak u časopisu 'TEHNIČKA KOMUNIKACIJA'
Maj 1982. godine, str. 107
10000 ZAGREB, ul. grada Vrtovorova 78

Slika 3



**ovjerni žig u obliku
naljepnice**

